

APPLICAZIONI

POLICOL HD 150 è un collante rapido, a freddo, a base di acetato di polivinile e additivi specifici, realizzato appositamente per l'industria del legno. La particolare distribuzione del diametro delle particelle e la quantità degli additivi ne fanno un prodotto dallo spettro applicativo particolarmente ampio.

- **POLICOL HD 150** è infatti caratterizzato da un'ottima rapidità di presa sul legno.
- Permette l'ottenimento di giunti tenaci e resistenti anche a temperature elevate.
- Dispone di una temperatura minima di filmazione (TMF) particolarmente bassa, il che ne facilita l'impiego anche in condizioni normalmente poco favorevoli.
- L'economicità d'impiego del **POLICOL HD 150** è evidenziata dalla minima quantità di prodotto necessaria nell'applicazione, dalla rapidità di presa, con conseguente eliminazione dei tempi d'attesa, e dalla possibilità della diluizione con acqua senza interferire sostanzialmente con le caratteristiche di resistenza.
- **POLICOL HD 150** forma un velo sottile e perfettamente trasparente che, per di più, può essere facilmente pigmentato con qualsiasi tipo di vernice.
- Il prodotto inoltre contiene un particolare additivo che, trovandosi in presenza di parti metalliche, blocca gli ioni Fe e quindi eventuali colorazioni indesiderate che si potrebbero avere per la formazione di ruggine o per reazione tra il ferro ed il tannino del legno.
- Le caratteristiche chimico - fisiche evidenziano l'ottima rapidità di presa accompagnata da un elevato carico sia a pressione che a flessione del **POLICOL HD 150** e quindi la possibilità di impiego su macchine veloci dove, subito dopo l'incollaggio, si procede alla lavorazione dell'accoppiato.

MODALITA' D'USO

Stendere il **POLICOL HD 150** in un velo sottile ed uniforme (110-140 gr/mq.), anche su una sola delle superfici da accoppiare e procedere quindi alla pressatura.

È possibile allungare il TAF (Tempo Aperto su Faggio) diluendo il prodotto con acqua. È evidentemente necessario aumentare il dosaggio, ma comunque non in modo direttamente proporzionale grazie al miglioramento della capacità di penetrazione del prodotto reso più fluido.

IMPORTANTE - POLICOL HD 150 è un prodotto praticamente inodore, non emana vapori nocivi o fastidiosi e, nelle normali condizioni d'uso, non presenta rischi di nessun genere per gli addetti ai lavori.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Parametro	Valore	Unità di Misura
Viscosità (MV PF 02)	29000	mPa.s (20°C - 20 rpm)
Rapidità di presa (DIN MV AT 025)	4.0	N/mm ² DIN 5 Minuti
	5.8	N/mm ² DIN 15 Minuti
	6.9	N/mm ² DIN 30 Minuti
Potere collante finale	187	kg/cm ²
TMF (Temp. minima di filmazione)	5	°C
TAF (Tempo aperto su faggio)	15	Minuti
Infiammabilità	/	Non infiammabile
Tempo di pressatura a caldo	2	minuti
Pressione esercitata	5	kg/cm ²



Revisione:

n° 02 del 01/07/2003